

### TECHNISCHE DATEN

Presskraft pro Druckwand maximal	[kg]	2000
Nutzgröße maximal	[mm]	2500 x 1400 x 700
Nutzgröße minimal	[mm]	150 x 150 x 150
Arbeitshöhe, ca.	[mm]	400
Verfahrgeschwindigkeit	[mm/sec.]	25
Pressgeschwindigkeit (optional)	[mm/sec.]	13 - 25
Antriebsleistung horizontale Druckwand	[kW]	0,75
Antriebsleistung vertikale Druckwand	[kW]	0,75
Nennstrom bei 400 V / 50 Hz	[A]	4
Gesamtgewicht, ca.	[kg]	1850

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten.

### Aufstellungsplan



Press- und Sägetechnologie

### HÖFER Presstechnik GmbH

Pramerstr. 11  
 A - 4753 Taiskirchen  
 Austria  
 T.: +43 7764 7351-0  
 F.: +43 7764 7570  
 E.: office@hoefer-maschinen.com  
 URL: www.hoefer-maschinen.com

# Korpuspresse KP 2000



Qualität ist unser Konzept

# einfach professionell Korpuspresse KP 2000

## Einsatzmöglichkeiten

Mit der Korpuspresse KP 2000 haben Sie vielseitige Einsatzmöglichkeiten: primär als Korpuspresse entwickelt, ist das Verpressen von Schubladen, Rundbögen, Designermöbel und Rahmenverbindungen genau so möglich.

## Aufbau

Die Korpuspresse KP 2000 ist durch ihre Konstruktion nahezu universell einsetzbar. Die Drucklamellen liegen eng nebeneinander und sind ineinander kämmend, parallel und winkelgenau zur massiven, rechtwinkligen verwindungssteifen Rahmenkonstruktion.

Die Presskräfte werden über Getriebemotoren aufgebaut. Jede Druckwand kann einzeln verfahren werden.



## Druckwände

Massive, verstärkte Lamellen-druckwände (werkstückseitig bearbeitet) werden über Elektro-Getriebemotore und massive Präzisions – Trapezgewindespindeln angetrieben. Die Druckwände sind ineinander kämmend. Frequenzumformer regeln stufenlos die Druckkräfte bis zu 2000 kg.

## Druckwand-Führung

Die Druckwände werden im äußersten Bereich (beste Führungsstabilität) über nachstellbare Messing-Gleitführungen parallel geführt. Stützrollen im unteren Pressbereich und lange Bronzemuttern für die Druckwandbewegung erhöhen deren Laufruhe.



Korpuspresse KP 2000  
mit der Option Feinpositionier-Einrichtung

## Ihr HÖFER - Vorteilspaket

- kostengünstiger Anschaffungspreis
- neueste Technik und Sicherheitsstandard, CE-zertifiziert
- Qualitäts- und Leistungssteigerung bei größtmöglicher Kostenersparnis
- höchster Amortisationsgrad durch rationelle und flexible Anwendungsmöglichkeiten
- Einhandbedienung für 8 Bewegungsrichtungen



Press- und Säge-technologie



## Bedienkonsole

Die Bedienkonsole ist ergonomisch aufgebaut und verfügt über folgende Elemente:

- eine großzeilige, digitale Preßzeitanzeige mit Öffnungsautomatik – wichtig für optimalen Produktionsablauf
- Einhand-Steuerschalter für 8 Bewegungs-Funktionen
- stufenlose Druckvorwahl für die jeweiligen Korpusgrößen - mit Drucktabelle (Richtwerte)
- Feinpositioniereinrichtung für individuelle Einsätze - **Option**

## Elektrik

Die Steuerung der Maschine ist in einem staubdichten Schaltschrank eingebaut. Zur Anwendung kommen nur hochwertige Markenbauteile (Normteile). Übersichtlicher und servicefreundlicher Einbau ist selbstverständlich.

