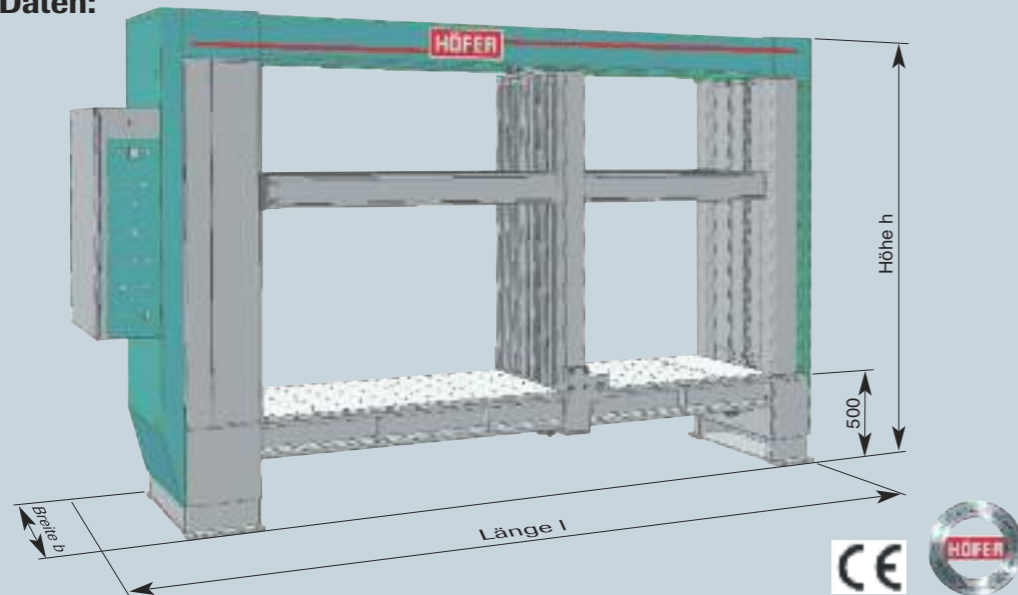


Technische Daten:



Standardmodell		KOPTRONIK
Presskraft	[dN, kg]	650 - 3500
Nutzgröße maximal	[mm]	2500 x 1400 x 700
Nutzgröße minimal	[mm]	150 x 150 x 150
Verfahrgeschwindigkeit	[mm/sec.]	25 / 50
Arbeitshöhe	[mm]	350
Gesamtgewicht	[kg]	2600
Anschlußwert	[kW]	5
Nennstrom bei 400 V / 50 Hz	[A]	10
Platzbedarf (l x b x h)		
KOPTRONIK	[mm]	4600 / 850 / 2350
mit Aufrichtstation u. Vormontagetisch	[mm]	4600 / 2360 / 2350
Prüfzeichen		
Konformitätserklärung - CE		✓
HÖFER Qualitätskontrolle		✓

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Standardausstattung

- Bedienung über TOUCHSCREEN
- Antrieb über 4 Kugelumlaufspindeln
- Synchroner Pressvorgang über Näherungsschalter
- Manuelle Steuerung mittels Steuerschalter für 8 Bewegungsfunktionen
- Unabhängige Druckeinstellung von Vor- und Pressdruck
- Abspeicherung wiederkehrender Arbeitsabläufe
- Öffnungsautomatik
- Presskraft von 650 bis 3500 kg pro Druckwand
- stufenlos einstellbar
- Sicherheitsreißleine

Zubehör

- Maschinenfüsse
- Vormontagetisch mit/ohne pneumatisch anhebbaren, nicht angetriebene Rollenleistenbahnen
- Luftdüsen im Pressenunterteil
- 8-Spindel - Ausführung
- Auslaufrollenbahn 3000 x 700 mm mit Allseitrollen
- kombinierte Aufrichtstation / Auslaufrollenbahn mit Allseitrollen
- Allseitrollen - Soft
- Lichtgitter - optische Sicherheitseinrichtung
- Schwenkkonsole
- Verringerte Presskraft ab 150 kg
- Schnelle Verfahrgeschwindigkeit bis 200 mm/sec.

Sondergrößen, Sonderausführungen, Montagelinien und Leimangabegeräte auf Anfrage



KOPTRONIK

Korpuspresse

KOMPETENZ IN SACHEN KORPUSVERPRESSUNG

Vorsprung muss unbedingt sichtbar sein.

Das Ganze ist mehr als die Summe seiner Teile

Viele Komponenten spielen eine Rolle, damit Material sauber und präzise bearbeitet wird:

- Praxisorientierte Entwicklung und Konstruktion
- eingesetzte Materialien und Fertigungsmethoden
- Sicherheitstechnik, die schützt, aber nicht behindert und
- langfristige Ersatzteilerstellung.

All das setzen wir bei unseren Korpuspressen konsequent um.

Die von HÖFER eingesetzten **Kugelumlaufspindeln** stehen für:

- hohe Belastbarkeit und Präzision mit
- langer Lebensdauer und
- geringstem Wartungsaufwand sowie
- ausgereiftes Staubabstreifsystem und
- sehr große Laufruhe.

Diese hochpräzisen Spindeln werden in CNC Maschinen für die Vorschubbewegungen eingesetzt. Beide Lamellendruckwände werden jeweils mittels 2 Kugelumlaufspindeln bewegt. Da diese Spindeln durch Zahnriemen miteinander verbunden sind, erfolgt ein gleichmäßiger Antrieb der Druckwände während der Schließ- und Öffnungsbewegung.

Eine generell massive Ausführung der Korpuspresse und praxiskonforme Komponenten machen die Koptronik zu einer sehr belastbaren und zugleich präzisen Maschine. Die hohe Verfügbarkeit und lange Lebensdauer der Korpuspresse garantiert eine gute Rentabilität der Investition.

Erfolg auf der ganzen Linie verlangt flexible Lösungen.

Kreativität und Innovation erzeugen Lösungen

Weltweit stehen seit 1955 HÖFER-Produkte im Einsatz. Deren Anwender schätzen die Qualität, Präzision und Langlebigkeit der Maschinen.

Die hohe Qualität unserer Produkte entsteht durch:

- die Kreativität der Ingenieure
- der Freude an Innovationen
- einer seriösen, kundenorientierten Beratung und
- einer engagierte Mannschaft am Standort in Taiskirchen/Österreich

All dies gehört zu unserem Maschinen - Know-How und wird in

- Tischlereien bzw. Schreinereien
- Holzindustrie
- Möbelindustrie
- Auto- und Automobilzulieferindustrie
- Composite Verarbeitung
- Metallverarbeitung
- Kunststoffindustrie
- chemischen Industrie

und vielen anderen Gebieten umgesetzt.

HÖFER fertigt und montiert sämtliche Maschinenkomponenten, ausgerüstet mit modernsten Maschinen, in ihren ca. 10.000 m² großen Produktionshallen.



Qualität aus Österreich 

Korpuspresse rationell und flexibel

Die Korpuspresse im Überblick

Wenn Besseres noch besser wird - die HÖFER KOPTRONIK mit Touchscreen.

Die technisch ausgereifte und praxisorientierte Korpuspresse dient zum winkelgenauen Verpressen von Korpusen genauso wie von Schubladen, Rundbögen, Designermöbel, Rahmenverbindungen und anderem mehr. Das System der Druckwände ist ineinander kämmend, parallel und absolut winkelgenau zur massiven Rahmenkonstruktion. Dadurch können alle rechteckig zu verpressende Korpusse mittig, ohne Rüstaufwand verpresst werden.

Die Presskräfte werden über frequenzgesteuerte Getriebemotore aufgebaut und können für jede Druckwand separat eingestellt werden.

- Gemäß den Marktanforderungen ist die Koptronik mit einem hochauflösenden Farbtouchscreen ausgestattet. Alle produktionsrelevanten Bedienelemente sind übersichtlich gestaltet. Der Anwender hat die Möglichkeit, in den verschiedenen Betriebsarten die Maschine nach seinen Erfordernissen und Bedürfnissen zu parametrieren. Dies ist vor allem bei den vielen Einsatzmöglichkeiten, die die Korpuspresse bietet (u.a. Korpus-, Rahmen- und Formverleimarbeiten), von großem Nutzen.
- Schnelle Verfahrgeschwindigkeit:
Dieses Zubehör beinhaltet ein vorderes Lichtschutzgitter sowie die 8-Spindelausführung. Die Verfahrgeschwindigkeit des Eilganges wird von 50 mm/sec auf 200 mm/sec erhöht. Zum Verfahren von 1 m benötigt man nur noch 5 Sekunden! Die Umstellung auf die optimale Pressgeschwindigkeit erfolgt mittels Näherungsschalter automatisch. Mit der Betriebsart „Voreinstellung Öffnungsweg“ fahren die Druckwände automatisch 5 frei einstellbare Positionen an.

Ein umfangreiches Zubehörangebot führt zu einer noch rationelleren und effizienteren Korpusfertigung und einer wesentlichen Arbeitserleichterung in der Vormontage bzw. Endausfertigung. Eine 1-Mann-Bedienung ist dadurch weitgehend möglich.

Sicherheit groß geschrieben

Ein absperrender Hauptschalter ist gemäß den Sicherheitsvorschriften angebracht. Durch betätigen der, an der Rückseite montierten, Sicherheitsreißleine oder des Not-Halt Tasters werden alle Bewegungen sofort unterbrochen. Beim Handbetrieb muss für die Schließbewegung ein Taster ständig gedrückt werden. Wird dieser Taster losgelassen, werden ebenfalls alle Bewegungen unterbrochen.

Die Maschine entspricht den EG-Maschinenrichtlinien für Maschinenbau (2006/42/EG - CE-zertifiziert).

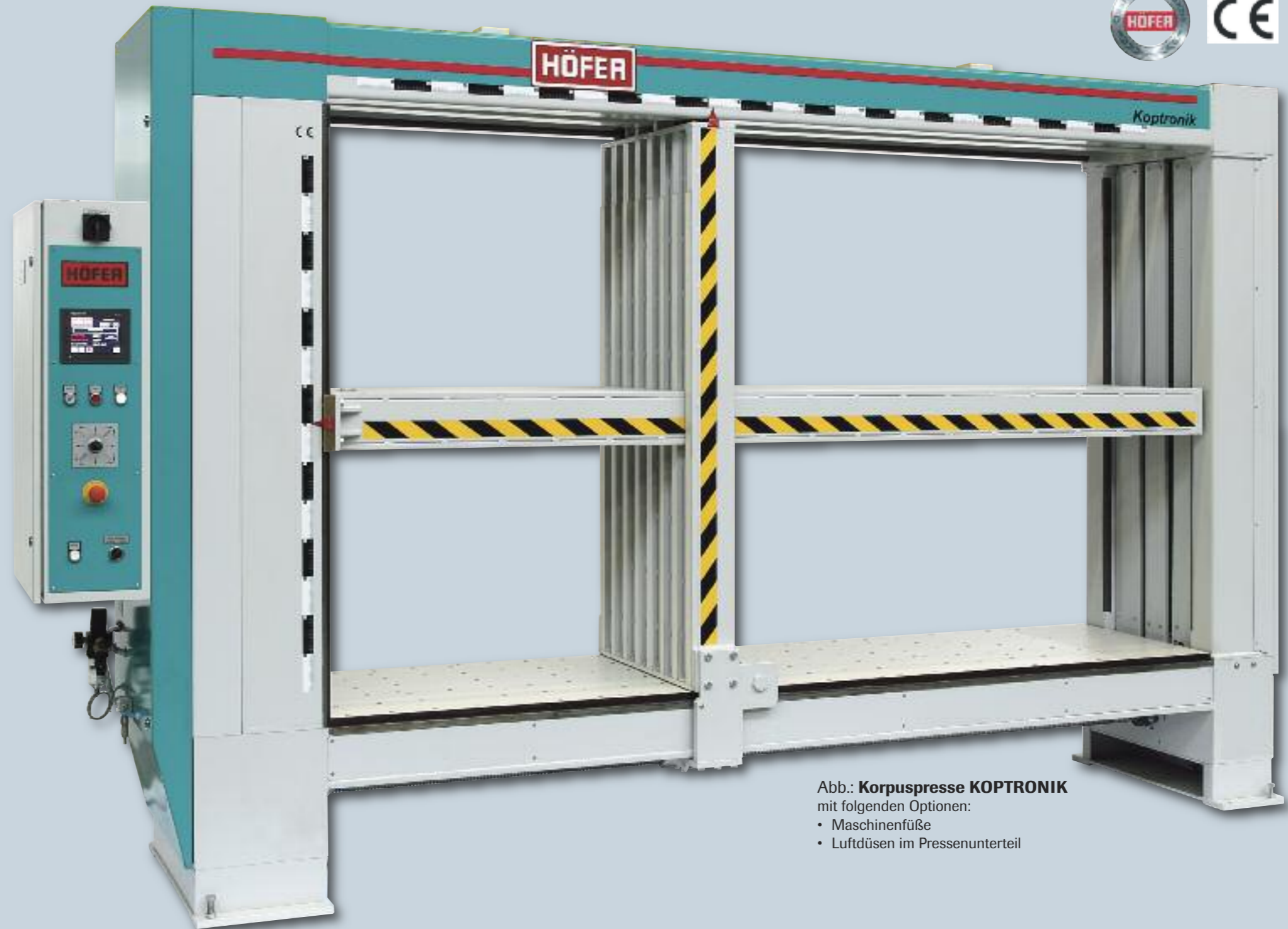


Abb.: **Korpuspresse KOPTRONIK**
mit folgenden Optionen:
• Maschinenfüße
• Luftdüsen im Pressenunterteil

DIE STÄRKE ZEIGT SICH IM DETAIL



Bedienkonsole
Übersichtliche Anordnung der Bedienelemente am Bedienpult mit Touchscreen, Dauerkontaktgabe-Taster, Steuerschalter für 8 Bewegungsrichtungen sowie der Not-Halt Taster.

Touchscreen
Betriebsarten: Synchron-, Hand-, Vorpressen horizontal / vertikal.
Datenanzeige: Pressdrücke der horizontalen bzw. der vertikalen Druckwand – getrennt von einander SOLL- und IST Presszeit.



Synchronverpressung
Durch elektronische Näherungsschalter wird die Verfahrgeschwindigkeit ca. 10 mm vor dem Werkstück auf Pressgeschwindigkeit reduziert. Die Druckwände verpressen den Korpus synchron mit dem voreingestellten Pressdruck.



Winkelgenauigkeit
Absolut rechtwinkliger Pressrahmen und eng aneinander liegende Drucklamellen garantieren winkelgenaue Korpusse und beste Pressergebnisse.



Maschinenparameter
Einstellung folgender Maschinenparameter:
• Vorpressen Oberdruck bzw. Seitendruck
• Anzahl der Vorverpressungen
• Öffnungsweite nach Ablauf der Presszeit
• Aktivierungsdauer der Luftdüsen im Pressboden.

Eingabemaske
Hier können die gewünschten Daten entsprechend den Anforderungen abgeändert werden. Vermeidung von Fehleingaben durch vorgegebene Minimal- bzw. Maximalwerte.



Melaminharzplatten
Durch die, mit einer verschleißfesten, leimabweisenden und kalibrierten Melaminharzplatte (Compactplatte), komplett geschlossene Auflagefläche wird ein gleichmäßiger Gegendruck beim Verpressen aufgebaut.



Vormontagetisch
Format 2500 x 700 mm, verschiebbar. Zur Vormontage der Korpusse. In massiver Bauweise mit Stützrädern, mit/ohne pneumatisch anhebbarer, nicht angetriebener Rollenleisten (Zubehör).



Kugelumlaufspindel
Beide Lamellendruckwände werden jeweils mittels 2 Kugelumlaufspindeln bewegt. Besonders zeichnen sich diese Spindeln durch Langlebigkeit, Präzision, verbesserte Laufruhe und ausgeprägtes Staubabstreifsystem aus.

Konstruktion
Der Grundrahmen wird aus massiven Walzprofilen hergestellt. Der Pressenunterteil und der -seitenteil sind aus massiven I-Trägern der schweren Baureihe hergestellt und gewährleisten eine exakte Winkelverpressung.



Kombinierte Aufrichtstation und Auslaufrollenbahn mit Allseitrollen
Zum einfachen, kraftschonenden und arbeitskräftesparenden Aufrichten von Hochschranken oder auch als Auslaufrollenbahn nutzbar (Zubehör).



8-Spindelausführung
Unverzichtbar, wenn Korpusse außermittig zum Befestigen der Rückwand eingebracht werden müssen (Zubehör).



Lamellendruckwände
Die aus dickwandigen Formrohren und mit Flachstählen verstärkten Druckwände werden präzise plan bearbeitet und mit den bewährten Melaminharzplatten beschichtet.

4-fach Führung
Um die beim Verpressen von Korpusen auftretenden Verwindungskräfte aufnehmen zu können, wird bei Höfer Korpuspressen jede Druckwand noch zusätzlich am Grundrahmen an allen vier bearbeiteten Außenseiten geführt.



Luftdüsen im Pressboden
Für ein material- und kraftschonendes Beschicken und Entleeren. Die Unterteilung in 6 Felder sorgt für eine gleichmäßige Luftverteilung über den gesamten Pressboden (Zubehör).



Lichtschutzgitter
An der Bedienerseite montiert. Für einen automatischen Ablauf des Pressvorganges. Der nächste Korpus kann bereits während der Schließbewegung vormontiert werden. An der Rückseite befindet sich ein Schutzgitter (Zubehör).